

FICHA TÉCNICA

TERMONEBULIZADOR

LONGRAY TS-75L

ALTO RENDIMIENTO PARA DESINFECCIÓN Y
DESINSECTACIÓN DE GRANDES ÁREAS



DESCRIPCIÓN GENERAL

El termonebulizador Longray TS-75L es un equipo de uso profesional de alto rendimiento, diseñado para trabajos de desinfección, desinsectación y tratamiento de grandes áreas, permitiendo la aplicación eficiente de formulaciones de base acuosa (agua + carrier ULV) con una excelente capacidad de cobertura y penetración.

Gracias a su encendido automático, basta un par de bombeos manuales para lograr un arranque rápido, práctico y confiable en terreno.

Su sistema de regulación permite ajustar el tipo de niebla entre seca o húmeda mediante una llave de paso de tres posiciones, mientras que la perilla de carburación con escala facilita un ajuste preciso del equipo. Permite aplicar formulaciones de todo tipo, ofreciendo gran versatilidad para aplicaciones sanitarias, industriales y ambientales.

El equipo alcanza un caudal máximo de hasta 80 litros por hora y permite cubrir aproximadamente 5.000 m³ por carga de formulación, entregando una nebulización homogénea y de alta penetración.

Incorpora sistema de descompresión manual del estanque de formulación, protección para el tubo de escape, herramienta metálica de limpieza y correa de transporte para facilitar el uso y mantenimiento durante largas jornadas de trabajo. Su diseño de cañón largo mejora considerablemente el alcance de aplicación y su sistema eléctrico de 6V funciona mediante 4 pilas grandes tipo "D" de 1,5V.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Tipo de formulación	De base ACUOSA (Agua + Carrier ULV)
	Sistema de encendido	Automático
	Arranque	Basta un par de bombeos manuales
	Corriente	6V (usa 4 pilas grandes "D" de 1.5V)
	Perilla de carburación	Con escala para un fácil ajuste
	Llave de paso / Regulación de caudal	Tres posiciones, permite regular caudal para niebla seca o húmeda
	Caudal máximo	80 litros por hora
	Estanque de formulación	5.7 litros (acero inoxidable)
	Estanque de formulación opcional	25 litros externo
	Estanque de bencina	1.5 litros
	Consumo de combustible	1.5 litros por hora
	Tamaño de gotas	Regulables de 0.5 a 50 micrones
	Peso vacío	9.5 kg
	Accesorios incluidos	- Herramienta de limpieza metálica - Correa de transporte - Protección tubo de escape
	Descompresión	Manual del tanque de formulación
	Presión tanque de formulación	0.25 bar
	Presión tanque de bencina	0.06 bar
	Dimensiones (L x A x A)	130 x 29 x 36 cm
	Diseño del cañón	Cañón largo
	Rendimiento	5 litros para 5.000 m³

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- ✓ Encendido automático, basta un par de bombeos manuales para un arranque fácil.
- ✓ Perilla de carburación con escala para un fácil ajuste.
- ✓ Llave de paso con tres posiciones, además permite regular caudal para niebla seca o húmeda.
- ✓ Gotas regulables de 0,5 a 50 micrones.
- ✓ Tanques presurizados para un rendimiento estable y continuo.
- ✓ Permite aplicar formulaciones de todo tipo.
- ✓ Cañón largo para mayor alcance y cobertura.
- ✓ Incluye accesorios para mantenimiento y transporte.

APLICACIONES

-  Desinfección
-  Desinsectación
-  Control de olores
-  Efectos especiales
-  Control de aves

INFORMACIÓN ADICIONAL

	Diseñado en	Alemania
	Fabricado en	China
	Uso	Profesional
	Garantía	Según política del fabricante